



Tallriksslåttermaskin

DM-2050

Från serie nr.: 57050001 →

DM-2450




Från serie nr.: 57350006 →




DM-2850




Från serie nr.: 57450001 →




DM-3250

Från serie nr.: 57550001 →

	
<small>Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk</small>	
Model	DM-2050
Kg.	489
KW	30
Serie nr.	
 <small>Made in Denmark</small>	
	

	
<small>Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk</small>	
Model	DM-2450
Kg.	524
KW	37
Serie nr.	
 <small>Made in Denmark</small>	
	

	
<small>Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk</small>	
Model	DM-2850
Kg.	550
KW	45
Serie nr.	
 <small>Made in Denmark</small>	
	

	
<small>Fredbjergvej 132, Denmark-9640 Farsø. www.fransgard.dk</small>	
Model	DM-3250
Kg.	625
KW	55
Serie nr.	
 <small>Made in Denmark</small>	
	

Tillverkare:

Fransgård Maskinfabrik A/S
 Fredbjerg
 DK - 9640 Farsø
 Telefon: +45 98 63 21 22
 www.fransgard.dk
 mail@fransgard.dk

Importör:

Närlant
 IMPORT AB

Filarevägen 8, 703 75 Örebro
 Tele: 019-603 60 60
 Fax: 019-31 20 96
 E-post: info@narlant.se
www.narlant.se

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Sida

Tekniska data	1
Säkerhetsföreskrifter	2
Monteringsanvisning	2
Arbetsläge	3
Säkerhetsanordning	3
Transportläge	3
Beställning av reservdelar	4
Smörjning och underhåll	4

Monterings- / monteringsanvisning se www.fransgard.dk

TEKNISKA DATA DM-2050

Arbetsbredd	2,05m.
Transportbredd.	1,90m.
Arbets hastighet upp till	6-15km/t.
Effektbehov	40hkr/30kW.
Kraftuttag	540varv/min.
Antal tallrikar.	5.
Antal knivar	10.
Vikt	489 kg

TEKNISKA DATA DM-2450

Arbetsbredd	2,40m.
Transportbredd.	1,90m.
Arbets hastighet upp till	6-15km/t.
Effektbehov	50hkr/37kW.
Kraftuttag	540varv/min.
Antal tallrikar.	6.
Antal knivar	12.
Vikt	524 kg

TEKNISKA DATA DM-2850

Arbetsbredd	2,80m.
Transportbredd.	1,90m.
Arbets hastighet upp till	6-15km/t.
Effektbehov	60hkr/45kW.
Kraftuttag	540varv/min.
Antal tallrikar.	7.
Antal knivar	14.
Vikt	550 kg

TEKNISKA DATA DM-3250

Arbetsbredd	3,20m.
Transportbredd.	1,90m.
Arbets hastighet upp till	6-15km/t.
Effektbehov	60hkr/50kW.
Kraftuttag	540varv/min.
Antal tallrikar.	8.
Antal knivar	16.
Vikt	550 kg



SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

All säkerhetsutrustning skall finnas på plats och kontrolleras innan maskinen startas.

Se upp för stenkast. Att befinna sig inom maskinens arbetsområde när dess aktiva delar roterar är förbjudet.

Maskinen är avsedd för att arbeta med fräs och stråväxter och får inte användas till annat.

Maskinen får endast köras av utbildade användare.

Smörjning, justering och inställningar av maskinen får bara göras när maskinen står stilla och kraftuttaget är fråkopplat.

Vid transport med knivbalken i lodrät ställning, skall säkerhetskedjan vara monterad.

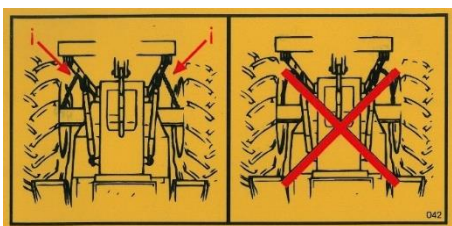
Efterdrag alla skruvar och muttrar, samt kontrollera alla inställningar efter ca, 5 timmars drift.

Maskinen får bara startas i nedsänkt läge.

Kraftöverföringens föreskrivna varvtal får inte överskridas.

Fälten måste rengöras från främmande föremål. Skyddsduken slits kraftigt och skall bytas ut regelbundet. Knivbultar och hjulbultar skall vara ordentligt åtdragna.

Om knivarna måste bytas ut är det viktigt att montera Fransgård originaldelar. Läs bruksanvisningen innan maskinen startas.



Monteringsanvisning för utrustning exportrutan.

Skruvar, muttrar och skydd mm. monterade på de delar av maskinen, där de behövs.

Se monterings-och delritningar på följande sidor.

Utliggerbommen pos.38 sidan 8 tippas runt och trepunktsfäste pos.6 monteras med upphängningsgaffel pos. 19. Utliggaren pos.12 sidan 14 monteras på växellådan och fäste pos.7 installeras. Fäste pos. 19 med duk installeras. Delningsskärmar pos.16 och 18 installeras.

Stabiliseringsfäste pos.31 och 32 sid 8 installeras i gaffelfästet pos. 19 tillsammans med avlastare pos.26 lås pos. 17 och fjäder pos.21.

Utlösaren installeras med fjädern vänd mot rotorbalken och fjädern närmare utliggerbommen än trepunktsfästet, sedan monteras stödbenet.

Fjädern under avlastaren justeras enligt följande: transportlåset måste stängas av och gaffelfästen ska vara så långt till höger som möjligt i det smala spåret, dra åt ringskruven pos.22 så fjädern är ordentligt sträckt.

Arbetsläge

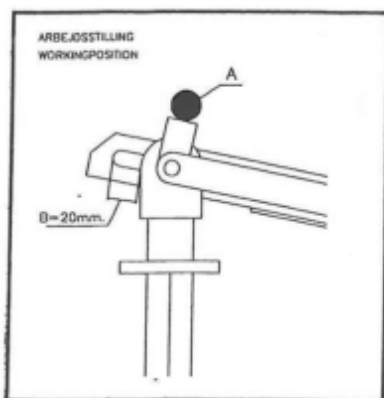
Säkerhetskedjan tas bort och transportlåset (A) kopplas från. Rotorbalken sänks till ett horisontellt läge, sänk maskinen till ca.20mm från mark. Med styrhjulet (B), ställs traktorns arbetsdjup in. Om djupinställningen inte fungerar tillfredsställande, det finns en extra fäste för säkerhetskedjan på toppstångsfästet för att hålla maskinen på plats.

Hydraulcylindern måste vara i flytläge.

Skyddsduken tippas framåt på plats.

Klipphöjden styrs av toppstången.

Om släpskon på rotorbalken trycker för hårt mot marken, kan det hjälpa till att späna fjädern under avlastaren.



PÅKÖRNINGSSÄKRING

Påkörningssäkringen på trepunktsfästet låter en bricka lösa ut och skivbalken svänger undan vid påkörning av ett hinder.

Stoppa traktorn och koppla ifrån kraftuttaget.

Kör därefter tillbaka och säkringen läser igen.

TRANSPORTLÄGE

Omställning av maskinen från arbetsläge till transportläge sker på följande sätt:

Maskinen lyfts från marken.

Den främre delen skyddsågen vippas över bakåt och duken dras undan, så att den inte kommer i kläm.

Skivbalken fälls upp i vertikalt läge med hjälp av hydraulcilindern och säkras med den tillhörande kedjan. Transportlåsningsen (A) kopplas in.

BESTÄLLNING AV RESERVDELAR

En reservdelsorder skall innehålla följande information:

1. Maskintyp.
2. Reservdelsnummer, eventuell beskrivning av artikeln. Dimension och antalet önskade delar.

SMÖRJNING OCH UNDERHÅLL,

Vid var 10-de arbetstimme skall kraftöverföringsaxeln och markerade smörjpunkter smörjas efter behov.

Efterdrag skruvar och muttrar.

Knivbultans åtdragningsmoment – 10 kilopondmeter.

Skivbultarna åtdragningsmoment – 17 kilopondmeter.

Kilremmarnas spänning skall kontrolleras före varje start, remmarna skall kunna tryckas undan max 20 mm och om det är nödvändigt skall remmarna efterspännas. Om en rem är defekt skall alla remmarna bytas.

Om maskinen ställs undan under vintern, skall kilremmarna lossas.

Med jämna mellanrum, minsta två gånger per vecka, skall tallriksbalken kontrolleras och om så behövs, rengöra knivarna från beläggningar, då obalans i tallrikarna reducerar livslängden på utrustningen.

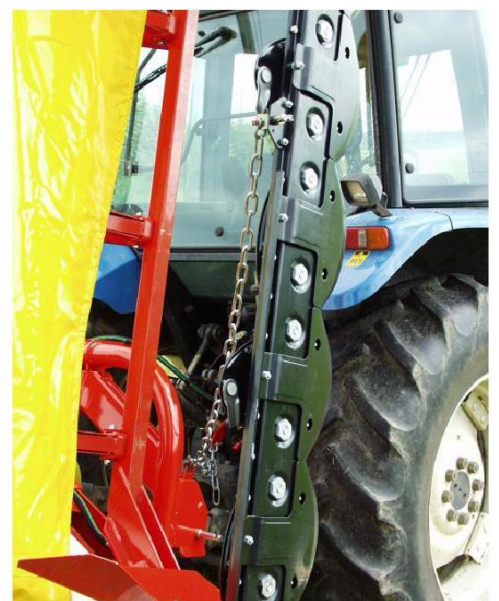
Vinkelväxels oljenivå kontrolleras med hjälp av mätstickan, som sitter längst upp på vinkelväxeln, tallriksbalken skall då ligga vågrätt. Vinkelväxeln är från fabriken påfylld med 0,7 l SAE W80/90 växellådsolja.

Tallriksbalkens oljenivå kontrolleras med balken i lodrät läge.

Tallriksbalken är från fabriken påfylld med 2,1 l SAE W80/90 växellådsolja.

Tallriksbalkens avtappningspropp (A) sitter på undersidan och längst ner nä balken är i lodrät läge. Oljan skall bytas första gången efter ca 10 timmars körning och därefter var 100:e drifttimma, dock minst en gång om året.

**Transport kæde for K & DM- slåmaskine,
og kæde for mindre pres på liftarmene**



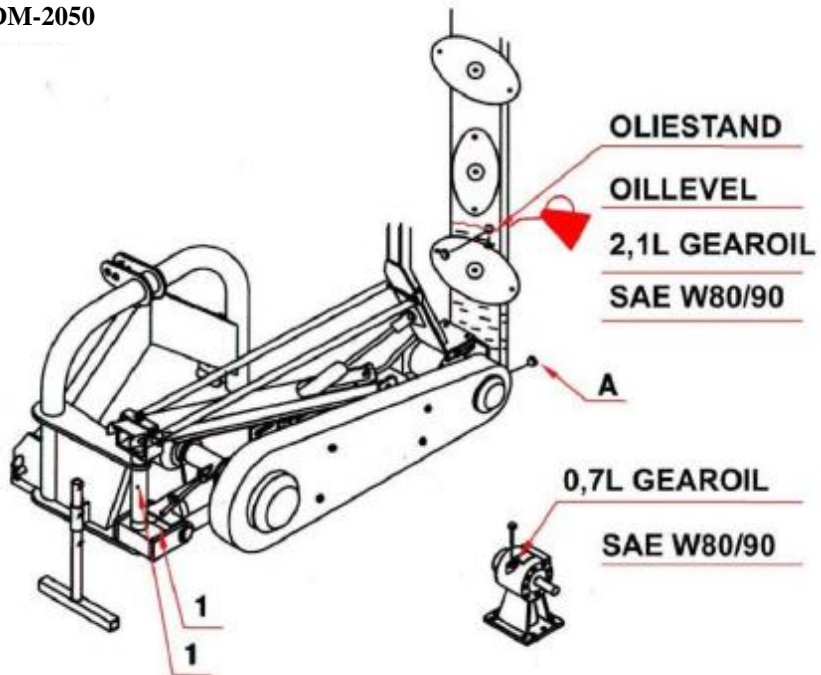
Installation av skiva med hatt.

Ta bort muttern, den lilla brickan och skyddsbussningen från axeln. Montera lockbrickan enligt bilden nedan med den lilla brickan och muttern. Montera plastlocket ovanpå.

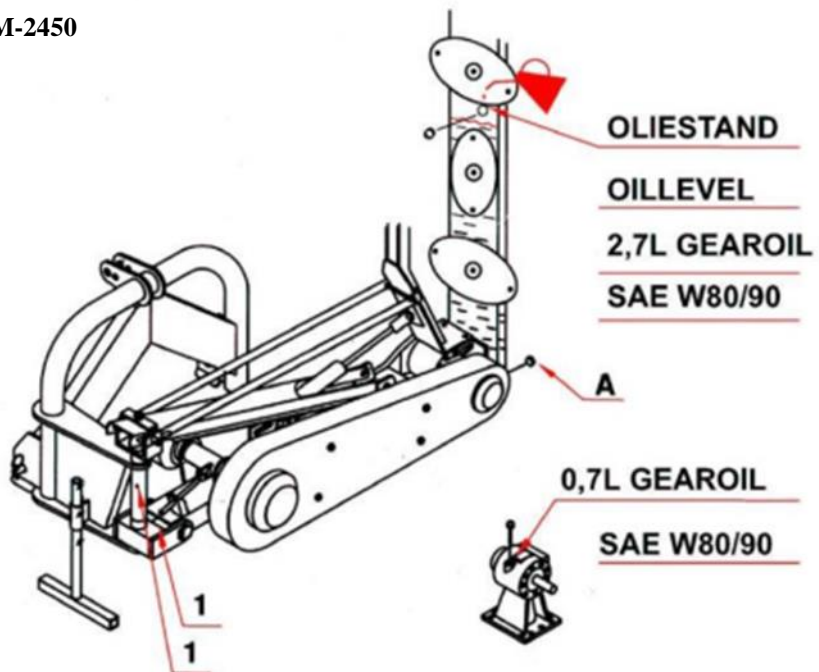
(Du behöver inte använda skyddshylsan)



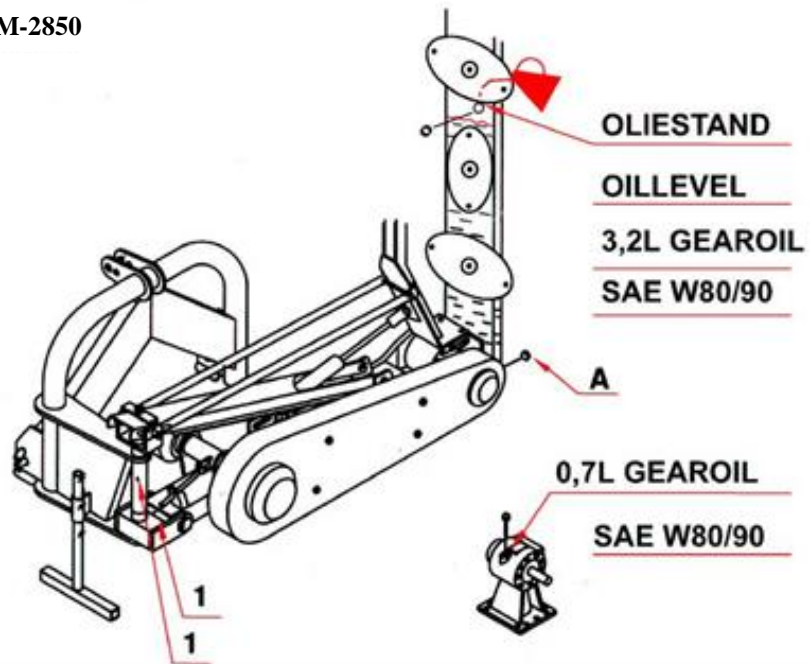
DM-2050



DM-2450

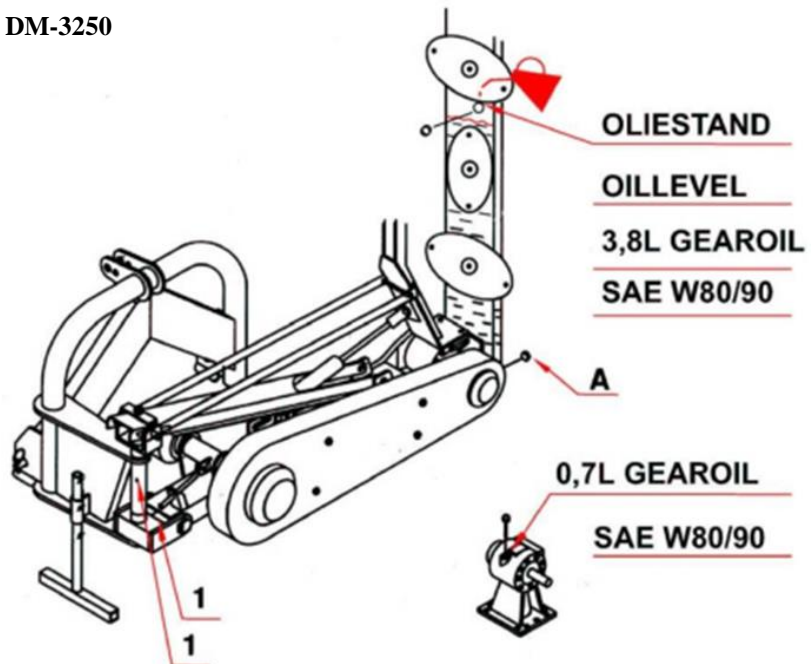


DM-2850



088

DM-3250



199

EU-deklaration om överensstämmelse

15. juni 2022

Tillverkare

Namn: Fransgård Maskinfabrik A/S
Adress: Fredbjergvej 130, Fredbjerg
DK 9640 Farsø
Land: Danmark
Telefon: +45 98632122

**som själv monterar den tekniska dokumentationen
förklarar härmed att**

Produkt

Produktnummer: DM-2450
Namn: DM-2450 Skivehøster
Typ: DM-2450 Skivehøster
Serienummer: .
Firmanamn: Närlant Import A/B

i överensstämmelse med

Europaparlamentets och rådets direktiv 2006/42/EG av den 17 maj 2006 om maskiner

Titel: Udviklingschef
Namn: Bjørn V. Kristensen
Firmanamn: Fransgård
Maskinfabrik A/S

Bjørn V. Kristensen

Datum

Namn-teckning

